

L.p.	Minimalne parametry techniczne wymagane przez zamawiającego (wymagania/norma odniesienia)	Potwierdzenie spełnienia wymagań TAK / NIE	Parametry techniczne oferowane przez wykonawcę (opis) typ model, nazwa producenta, rok produkcji, kraj pochodzenie
1	2	3	4
1.	Dźwigi samoobsługowe szpitalne przystosowane do przewożenia osób, łóżek z chorymi, aparatury medycznej, posiłków, materiałów szpitalnych. Przystosowane do przewozu osób niepełnosprawnych wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 7 kwietnia 2004 r. (Dziennik Ustaw z 2004 r. Nr 109 poz. 1156) zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Wymagania wg Dyrektywy Dźwigowej 95/16/WE i NORMY PN-EN 81-1 wrzesień 2002 część 1: Dźwigi elektryczne).		
2.	Cztery nowe dźwigi (wg istniejących umownych oznaczeń nr 1,2,3,4 - kolejność numeracji od bloku A) wykonane z jednakowych podzespołów, elementów i części.		
3.	Maszynownia dźwigu: istniejąca (górną nad szybem), przystosowana do obowiązujących przepisów (PN-EN 81-1.2002).		
4.	Szyby dźwigów: istniejące (żelbetowe), przystosowane do obowiązujących przepisów (PN-EN 81-1.2002).		
5.	Nadszybia dźwigów istniejące przystosowane do obowiązujących przepisów (PN-EN 81-1.2002).		
6.	Podszybia dźwigów istniejące przystosowane do obowiązujących przepisów (PN-EN 81-1.2002).		
7.	Temperatura pracy dźwigów od + 5 do + 40 stopni Celsjusza		
8.	Emisja hałasu - wg obowiązujących norm.		
9.	Dźwigi elektryczne linowe o napędzie regulowanym częstotliwościowym VVVF (Sterowanie VVVF - system mikroprocesorowy, używający falownik częstotliwościowy do		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

	bezstopniowej regulacji obrotami silnika prądu zmiennego do uzyskania łagodnego startu, nieodczuwalnego zatrzymania i uzyskania dokładności zatrzymania bez względu na obciążenie).wg (PN-EN 81-1.2002).		
10.	Udźwigi przystosowane do wewnętrznych minimalnych wymiarów kabiny (szerokość x głębokość x wysokość) 1450x2500x2200 mm wg (PN-EN 81-1.2002).		
11.	Prędkość nominalna każdego dźwigu minimum 1m/s wg (PN-EN 81-1.2002).		
12.	Największa odległość pionowa między progiem kabiny i progiem przystankowym w chwili zatrzymania kabiny przez układ sterowania na przystanku docelowym i po pełnym otwarciu drzwi 5mm (dokładność zatrzymania).		
13.	Minimalna ilość cykli pracy na godzinę każdego dźwigu 280 (jeden cykl pracy: początek zamykania drzwi kabinowych i szybowych, ich całkowite zamknięcie, jazda kabiny na następny przystanek i jej zatrzymanie, całkowite otwarcie drzwi kabinowych i szybowych).		
14.	Dźwigi ze zjazdem pożarowym (funkcjonowanie układu sterowania dźwigów wg normy PN-EN 81-73 – niniejsza norma nie dotyczy dźwigów które są eksploatowane podczas pożaru) na przystanki podstawowe zlokalizowane na parterze (kondygnacja ewakuacyjna) włączone do systemu alarmowania pożarowego budynku opartego na centrali CERBERUS typ CZ-10. Doprowadzenie instalacji sygnałów pożarowych z centrali pożarowej do maszynowni dźwigów wykona inwestor wg zaleceń wykonawcy. W przypadku dźwigu nr 4 z drzwiami przelotowymi funkcja otwartych drzwi dotyczy strony holu głównego. Nie wymaga się od wykonawcy dodatkowego zasilania awaryjnego napędu dźwigu.		
15.	Monitorowanie pracy poszczególnych dźwigów poprzez istniejącą instalację (8 wejść binarnych napięciowych) pracującą w systemie monitoringu stanu technicznego XBS firmy Honeywell. Na każdym dźwigu monitorowane dwa wyjścia binarne: awaria dźwigu i przycisk alarmowy w kabinie. Wizualizacja i zapis ich stanu przekazywany na		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

	stanowisko nadzoru całodobowego Centralnej Dyspozytorni.		
16.	Drzwi przystankowe i kabinowe (sprzężone działające równocześnie), automatyczne, centralnie rozsuwane (dwa skrzydła) z napędem regulowanym częstotliwościowym VVVF wyposażone w kurtynę świetlną (wykrywającą przeszkodę o średnicy minimalnej 25mm na całej przestrzeni otwartych drzwi kabiny) wg (PN-EN 81-1.2002).		
17.	Drzwi przystankowe i kabinowe wykonane ze stali nierdzewnej satyna wg (PN-EN 81-1.2002).		
18.	Przystanki podstawowe zlokalizowane na parterze (od strony holu głównego). wg (PN-EN 81-1.2002).		
19.	Dźwigi nr 1,2,3 bez stron przelotowych, ilość przystanków po 9. Istniejące otwory wejściowe przystanków przelotowych do zlikwidowania (do zamurowania).		
20.	Dźwig nr 4, ilość przystanków 9, ilość drzwi przystankowych 12 (drzwi przystankowe przelotowe zlokalizowane na parterze, I i II piętrze), drzwi kabinowe przelotowe.		
21.	Selektywna obsługa strony głównej i przelotowej (dotyczy dźwigu nr 4).		
22.	Kasety wezwań jazd specjalnych „przewóz łóżek” wykluczające ogólną dostępność poprzez zastosowanie kart i czytników zbliżeniowych bliskiego zasięgu (transponderowych). Zarządzanie kartami (dodawanie/ usuwanie/ poziom dostępu użytkowników) - karta do programowania. Ilość oprogramowanych kart 50 szt.		
23.	Kasety wezwań jazd specjalnych „przewóz łóżek” dedykowane niezależnie dla każdego dźwigu i przystanku umieszczone przy wejściach do kabin (wykorzystać miejsca montażu po likwidowanych kasetach wezwań „przewóz łóżek”).		
24.	Kasety wezwań jazd specjalnych „przewóz łóżek” ze stali nierdzewnej wyposażone w sygnalizatory świetlne (dopuszczalne wyświetlacze matrycowe, segmentowe LED) o podwyższonej intensywności światła informujące użytkowników o realizacji jazdy specjalnej „przewóz łóżek”, realizacji jazdy kontrolnej, realizacji zjazdu pożarowego, potwierdzenie przyjęcia wezwania do jazdy specjalnej „przewóz łóżek”.		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

25.	Zintegrowane: piętrowskazywacze, sygnalizatory kierunku jazdy, sygnalizatory świetlne przyjazdu kabiny na przystanek, sygnalizatory dźwiękowe umieszczone nad drzwiami przystankowymi przystanków podstawowych każdego dźwigu wyświetlacze matrycowe lub segmentowe LED, wysokość znaku min – 50 mm.wg (PN-EN 81-1.2002).		
26.	Sygnalizatory świetlne(o podwyższonej intensywności światła): kierunku jazdy, postoju kabiny na przystanku , sygnalizatory dźwiękowe umieszczone nad drzwiami przystankowymi (nie dotyczy przystanków podstawowych)-dopuszczalne wyświetlacze matrycowe, segmentowe LED (wysokość znaku min – 50 mm).Wykluczone zastosowanie wyświetlaczy LCD.wg (PN-EN 81-1.2002).		
27.	Kasety wezwań ze stali nierdzewnej wyposażone w podświetlane elementy przyciskowe z grafiką w języku Braille’a typu „antywandal” potwierdzające podświetleniem przyjęcie wezwania.wg (PN-EN 81-1.2002).		
28.	W przypadku sterowania grupowo zbiorczego dwukierunkowego potwierdzenie przyjęcia wezwania w określonym kierunku z dowolnej kasety wezwań na danej kondygnacji sygnalizowane jednocześnie na pozostałych kasetach wezwań tej kondygnacji.		
29.	Ościeżnice wejściowe strony głównej i przelotowej wyłożone panelami ze stali nierdzewnej (satyna).		
30.	Panel dyspozycji wykonany ze stali nierdzewnej stanowiący element boku kabiny wyposażony w: podświetlane elementy przyciskowe z grafiką w języku Braille’a typu „antywandal” potwierdzające podświetleniem przyjęcie dyspozycji, przycisk otwierania drzwi, przycisk zamykania drzwi, przycisk alarmowy, przycisk załączenia wentylatora kabinowego, zintegrowany: piętrowskazywacz, sygnalizator kierunku jazdy, sygnalizator jazdy specjalnej, wyświetlacz matrycowy lub segmentowy LED wysokość znaku min – 40 mm.wg (PN-EN 81-1.2002). Rozp.Min.Infrastruktury z dnia 7 kwietnia 2004 r dotyczące przewozu osób niepełnosprawnych		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

31.	Panel dyspozycji w kabinie wyposażony w system informacji głosowej nadający komunikaty informujące o: nazwie przystanku na którym zatrzymała się kabina, wezwaniu do jazdy specjalnej (przewóz łóżek), zjeździe pożarowym, awarii dźwigu, przeciążeniu kabiny, zachowaniu po przyciśnięciu przycisku alarmowego. Dodatkowe 3 komunikaty rezerwowe definiowane przez inwestora. Przykładowe komunikaty: „piętro trzecie oddział chirurgii”, „zmiana programu jazdy po otwarciu drzwi proszę opuścić kabinę”, „awaria dźwigu po otwarciu drzwi proszę opuścić kabinę”, „zjazd pożarowy zachowaj spokój po otwarciu drzwi proszę opuścić kabinę”, „przepraszamy awaria dźwigu po otwarciu drzwi proszę opuścić kabinę”, „przeciążenie kabiny”, „proszę czekać na połączenie z serwisem”. Dokładna treść komunikatów zostanie ustalona z inwestorem. Komunikaty czytelne i zrozumiałe realizowane w języku polskim z odpowiednim nagłośnieniem.		
32.	Kontrola obciążenia. wg (PN-EN 81-1.2002).		
33.	System zdalnego alarmowania (wg NORMY PN-EN 81-28 listopad 2004- połączony z wewnętrzną centralą telefoniczną PABX).		
34.	Kasety jazd kontrolnych (serwisowych) na kabinach dźwigów. wg (PN-EN 81-1.2002).		
35.	Oświetlenie kabiny sufitowe (oprawy schowane w sufit np. sufit podwieszany) światłem rozproszonym wyłączane automatycznie podczas postoju kabiny na przystanku z drzwiami zamkniętymi wg (PN-EN 81-1.2002).		
36.	Oświetlenie awaryjne kabiny (min. 2 godziny).wg (PN-EN 81-1.2002).		
37.	Wentylator w kabinie załączany przyciskiem (regulowany czas pracy).		
38.	Numeracja przystanków: -1,0,1,2,3,4,5,6,7.wg (PN-EN 81-1.2002).		
39.	Podwójne odboje kabinowe stal nierdzewna satyna (z wyłączeniem drzwi) o szerokości min 100mm umieszczone na wysokościach wskazanych przez inwestora.		
40.	Poręcze w kabinie wykonane ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem drzwi) - wg NORMY PN-EN 81- 70 styczeń 2005.		
41.	Lustro w kabinie dźwigu wykonane ze szkła bezpiecznego: w poziomie		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

	<p>między ścianami bocznymi kabiny, w pionie pomiędzy poręczą a sufitem, umieszczone naprzeciwko drzwi kabinowych. Dotyczy dźwigów nr 1,2,3.</p>		
42.	Kabina panelowa stal nierdzewna satyna. wg (PN-EN 81-1.2002).		
43.	Podłoga kabinowa stal nierdzewna ryflowana (antypoślizgowa).wg (PN-EN 81-1.2002).		
44.	Rolkowe prowadniki kabinowe i przeciwwagi. wg (PN-EN 81-1.2002).		
45.	Sterowanie grupowe zbiorcze dwukierunkowe czterech dźwigów wykluczające dublowanie zatrzymywania się kabin na tym samym przystanku przywoływanych z wezwań (wyeliminowania pustych przebiegów kabin).		
46.	Możliwość zmiany sterowania grupowego zbiorczego dwukierunkowego czterech dźwigów przez uprawnionego konserwatora bez dodatkowych urządzeń i robót montażowych poza maszynownią dźwigów na sterowanie w układzie dźwig nr 1 i nr 2 sterowanie grupowo zbiorcze dwukierunkowe(KV) + dźwig nr 3 sterowanie zbiorcze dwukierunkowe(K) + dźwig nr 4 sterowanie zbiorcze dwukierunkowe(K).		
47.	Cztery niezależne sterowniki mikroprocesorowe (każdy steruje pracą jednego dźwigu) zapewniające prawidłowe funkcjonowanie sterowania w przypadku: awarii jednego lub dwu sterowników (pozostałe dźwigi nie są pozbawione sterowania).		
48.	Szafa sterownicza zabezpieczona ochroną przepięciową.		
49.	Sterowniki mikroprocesorowe PLC (ang. Programmable Logic Controller) wyposażone w zegary czasu rzeczywistego (ang. Real-Time Clock RTC) odporne na zakłócenia elektromagnetyczne.		
50.	Sterowniki mikroprocesorowe wyposażone w moduł programatora (interfejs użytkownika) z alfanumerycznym wyświetlaczem podającym nazwy i stan parametrów, opisy błędów, licznik jazd lub licznik czasu pracy dźwigu, bufor pamięci z zapisanymi informacjami (alarmami krytycznymi i niekrytycznymi, logami zdarzeń,) o stanie dźwigu i czasie		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

	wystąpienia usterki. Ograniczenie dostępu za pomocą hasła – hasła przekazane inwestorowi. Informacje i komunikaty wyświetlane w języku polskim.		
51.	Brak kodowanych zabezpieczeń w aparaturze sterowej, uniemożliwiających konserwację innym firmom poza producentem i jego przedstawicielami.		
52.	W przypadku zastosowania dedykowanych (adresowalny ID) zewnętrznych modułów współpracujących ze sterownikiem (np. kasety wezwań, wyświetlacze, panele dyspozycji itp.) poprzez magistralę komunikacyjną możliwość jego zdefiniowania i zaimplikowania przez konserwatora dźwigu.		
53.	Sterowniki wyposażone w diody sygnalizujące stan zamknięcia lub otwarcia obwodów bezpieczeństwa.		
54.	Realizacja wezwań „przewóz łóżek” dla dźwigów pracujących w układzie sterowania grupowego zbiorczego dwukierunkowego. Założenia: z poziomu jednej kondygnacji można wezwać tylko jeden wybrany dźwig do jazdy specjalnej „przewóz łóżek” który nie jest w trakcie jej realizacji.		
55.	Realizacja dyspozycji „przewóz łóżek”. Założenia: użytkownik może wydać tylko jedną dyspozycję do realizacji na żądany przystanek, kolejne są ignorowane (przyciski dyspozycji do jazdy standardowej). Po zrealizowaniu dyspozycji „przewóz łóżek” układ automatycznie (po zatrzymaniu przed otwarciem drzwi) powraca do jazdy standardowej.		
56.	Możliwość programowego wyłączenia przystanków z obsługi przez uprawnionego konserwatora oddzielnie dla przystanków strony głównej i przelotowej.		
57.	Ustawianie czasu otwartych drzwi dla jazdy specjalnej „przewóz łóżek” niezależne od czasu przy jazdach standardowych.		
58.	Dynamiczna realizacja wezwań (przy sterowaniu grupowym) optymalizująca czas oczekiwania na wykonanie wezwania.		
59.	Automatyczne wyłączenie z grupy w przypadku usterki uniemożliwiającej pracę dźwigu (dane sterowanie zostaje wyłączone z		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

	pracy w grupie).		
60.	W przypadku oprogramowania sterownika programem (dedykowanym) napisanym pod potrzeby inwestora, dostarczenie jego kopii zapewniającej w przyszłości możliwość jej instalacji w sytuacjach awaryjnych (uszkodzenia np. wymiana sterownika)		
61.	Napisy, oznaczenia i instrukcje obsługi (wg NORMY PN-EN 81-1 wrzesień 2002 część 1:Dźwigi elektryczne).		
62.	Dokonanie w imieniu zamawiającego wszelkich koniecznych zgłoszeń we właściwych urzędach oraz poniesienie związanych z tym kosztów (zgłoszenie robót budowlanych, uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego, zgłoszenie odbioru zamontowanych urządzeń, odbiór techniczny i certyfikacja przez jednostkę notyfikowaną).		
63.	Wykonanie niezbędnych projektów przez osobę posiadającą stosowne uprawnienia.		
64.	Wykonanie oceny wpływu zmian parametrów dźwigu i obciążeń od pracy dźwigu na konstrukcje budynku dla potrzeb Zamawiającego i Jednostki Notyfikowanej przez osobę posiadającą stosowne uprawnienia.		
65.	Przeprowadzenie, sporządzenie i dostarczenie Zamawiającemu przed odbiorem końcowym oceny zgodności zainstalowanych dźwigów na zgodność z dyrektywą dźwigową 95/16/CE przez Jednostkę Notyfikowaną zgodnie z ustawą o systemie oceny zgodności.		
66.	Dokumentacja techniczna, schematy elektryczne z zastosowaniem oznaczeń CENELEC, Instrukcja eksploatacji i konserwacji, Instrukcja przeprowadzania okresowych pomiarów elektrycznych (wg NORMY PN-EN 81-1 wrzesień 2002 część 1:Dźwigi elektryczne, wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.X.2003 Dz.U. Nr 193 poz.1890).		
67.	Demontaż istniejących 4 dźwigów (wg kolejności przewidzianej przez Zamawiającego)		
68.	Montaż nowych oferowanych 4 dźwigów (wg kolejności przewidzianej przez Zamawiającego).		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

69.	Odbiór wykonanych robót przez wyznaczonych pracowników Szpitala, odbiór techniczny i certyfikacja przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą Urzędu Dozoru Technicznego (dopuszczenie do eksploatacji).		
70.	Dostarczenie wymaganych certyfikatów i deklaracji zgodności na materiały dźwigowe przed odbiorem końcowym lub częściowym.		
71.	Dostarczenie przed odbiorem końcowym deklaracji zgodności (oświadczenie producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela stwierdzające na jego wyłączną odpowiedzialność, że wyrób jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami) wg ustawy o systemie oceny zgodności.		
72.	Oznakowanie zgodności CE potwierdzające zgodność wyrobu z zasadniczymi wymaganiami wg ustawy o systemie oceny zgodności.		
73.	Przed dopuszczeniem dźwigów do eksploatacji przeszkolenie uprawnionych konserwatorów (pracowników szpitala „Sekcja Dźwigowa” - 4 osoby) w zakresie obsługi i konserwacji. Uprawniony konserwator - osoba upoważniona przez właściciela dźwigu do jego konserwacji, posiadająca zaświadczenie kwalifikacyjne wymagane przy konserwacji urządzenia technicznego danego rodzaju wydane przez Urząd Dozoru Technicznego.		
74.	Prace konserwacyjne w okresie gwarancji w zakresie przewidzianym przepisami zgodnie z instrukcją eksploatacji powierzone zostaną „Sekcji Dźwigowej” (komórce organizacyjnej Szpitala w/m) uprawnionej do konserwacji dźwigów danego rodzaju.		
75.	Zamawiający dopuszcza do ewentualnego wykorzystania: posadowienia wciągarek, prowadnic kabinowych, prowadnic przeciwwagi, wsporników, klocków przeciwwagi (zakwalifikowanie do ponownego wykorzystania w/w elementów po stronie wykonawcy).		
76.	W czasie realizacji zamówienia obiekt będzie czynny, więc wykonawca ma obowiązek zabezpieczyć teren w sposób zapewniający użytkownikom obiektu bezpieczeństwo. Prace należy wykonywać etapowo tzn. demontaż jednego dźwigu, w jego miejsce montaż nowego i włączenie go do eksploatacji, demontaż kolejnego dźwigu w jego		

Szczegółowa specyfikacja techniczna urządzeń dźwigowych

Załącznik nr 1 do SIWZ

	miejsce montaż nowego i włączenie go do eksploatacji itd. (wg kolejności przewidzianej przez Inwestora). Koszty wszelkich robót, materiałów i dokumentów określonych w niniejszej specyfikacji oraz innych nie opisanych a niezbędnych do prawidłowej realizacji zamówienia (np. dostosowania stropu maszynowni, odremontowanie szymbów dźwigowych oraz ich odmalowanie, wykonanie wszelkich drobnych robót budowlanych wykończeniowych na ścianach od wewnątrz i od zewnątrz przy drzwiach wejściowych do kabin dźwigów, zamurowanie zbędnych otworów po drzwiach przelotowych itp) oraz innych ewentualnych prac związanych z prawidłową pracą nowo zainstalowanych dźwigów ponosi wykonawca.		
77.	Czas realizacji zamówienia do 01.12.2009		
78.	Okres gwarancji na wszystkie wykonane w ramach realizacji zamówienia prace oraz zainstalowane urządzenia 36 m-cy od daty odbioru przez UDT i Zamawiającego.		
79.	Minimalna liczba napraw powodująca wymianę podzespołu na nowy - 3 naprawy		
80.	Przyczyny utraty prawa do gwarancji na uszkodzony podzespół – potwierdzone przez Wykonawcę wspólnie z użytkownikiem przypadku wandalizmu		
81.	Okres zagwarantowania dostępności części zamiennych i materiałów użytych do budowy dźwigów - minimum 10 lat od daty sprzedaży		
82.	Graniczny czas naprawy gwarancyjnej, po przekroczeniu którego okres gwarancji przedłuża się o czas przerwy w eksploatacji 14 dni.		

UWAGA !

Powyższe warunki stanowią wymagania minimalne. Nie spełnienie któregokolwiek z wymagań określonych w tabeli spowoduje odrzucenie oferty jako nie odpowiadającej treści SIWZ. Brak opisu będzie traktowany jako brak danego parametru oferowanego przedmiotu zamówienia.