



# Samodzielny Publiczny Szpital Wojewódzki im. Papieża Jana Pawła II w Zamościu



22 - 400 Zamość, ul. Aleje Jana Pawła II 10

Zamość, dnia 25 listopada 2008r.

AZP.3320/78/10631/08

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

dotyczy: wyjaśnienia treści SIWZ.

Samodzielny Publiczny Szpital Wojewódzki im. Papieża Jana Pawła II w Zamościu ul. Aleje Jana Pawła II 10, zgodnie z art. 38 ust.1, 2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004r. z późniejszymi zmianami informuje, że wpłynęły pytania dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia opracowanej do przetargu nieograniczonego na dostawę produktów leczniczych do Apteki Szpitalnej. Poniżej podajemy ich treść i wyjaśnienia:

**Pytanie:**

Czy Zamawiający dopuści zamianę postaci leków: tabletki na tabletki powlekane, kapsułki na tabletki i odwrotnie, kapsułki na tabletki powlekane i odwrotnie itp. ?

**Wyjaśnienie:**

Tak.

**Pytanie:**

**Zadanie 11** – należy zaproponować amp. po 5 ml czy po 10 ml ?

**Wyjaśnienie:**

Można zaoferować ampułki 5 ml i 10 ml zachowując tę samą ilość substancji czynnej.

**Pytanie:**

**Zadanie 23 poz.16** – czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie preparatu równoważnego w postaci fiolek ?

**Wyjaśnienie:**

Tak.

**Pytanie:**

**Zadanie 25** – należy zaproponować fiołki 5 ml czy 2 ml ?

**Wyjaśnienie:**

Można zaoferować fiołki 5 ml i 2 ml zachowując tę samą ilość substancji czynnej.

**Pytanie:**

**Zadanie 36 poz. 5** – dostępna wyłącznie na import docelowy. Prosimy o wydzielenie do osobnego pakietu.

**Wyjaśnienie:**

Zamawiający informuje, iż ulega **wyłączeniu z przedmiotowego postępowania pozycja 5 w zadaniu nr 36 – Aldactone (inj. amp.200 mg/10 ml)\*10 szt. – 10 opakowań.**



tel. centrala  
084 6773333

tel. sekretariat  
084 6773300

fax  
084 6386669

www.szpital.zam.pl

e mail:  
szpital@szpital.zam.pl

NIP  
922-22-92-491

REGON  
006050134

KRS  
000021024

Kredyt Bank S.A.  
O/Zamość  
63 1500 1807 1218  
0003 8847 0000

**Pytanie:**

**Zadanie 36 poz. 39** – brak opakowań po 1 g. Czy można zaproponować opakowanie 100 g i w jakiej ilości ?

**Wyjaśnienie:**

Można zaproponować 1 opakowanie wielkości 100 g.

**Pytanie:**

**Zadanie 40 poz. 19** – czy można zaproponować maść z vit. A 30g produkcji Laboratorium Galenowe Olsztyn ?

**Wyjaśnienie:**

Tak.

**Pytanie:**

**Zadanie 40 poz. 21** – Neotormentil maść 20 g – brak produkcji. Czy można zaproponować Tormentiol maść 20 g ?

**Wyjaśnienie:**

Tak.

**Pytanie:**

**Zadanie 40 poz. 22** – Oxycort aer. 75g – brak rejestracji. Czy można zaproponować Oxycort aer. 55 ml i w jakiej ilości ?

**Wyjaśnienie:**

Tak. Ilość opakowań nie ulega zmianie.

**Pytanie:**

Czy Zamawiający w pakiecie nr 43 w poz. 4 (Hydroksyetyloskrobia) 6% 500 ml) wymaga aby zaoferowany preparat był zawieszony w roztworze 0,9% NaCl, posiadał maksymalną dawkę 50 ml/kg masy ciała na dobę oraz posiadał udokumentowany profil bezpieczeństwa umożliwiający zastosowanie go w leczeniu hipowolemii u pacjentów pediatrycznych.

**Wyjaśnienie:**

Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania proponowanego wyżej preparatu, lecz nie jest to wymóg konieczny.

**Pytanie:**

Prosimy o podanie w jaki sposób oznaczyć w pakietach pozycje, które są brakami produkcji.

**Wyjaśnienie:**

Informacje o braku produkcji leku z danej pozycji zadania należy zamieścić pod ofertą cenową tego zadania.

Jednocześnie zamawiający informuje, iż ulegają zmianie:

- **termin składania ofert**, który wyznacza się na dzień **18 grudnia 2008r. godz. 12:00**,
- **termin wnoszenia wadium**, który wyznacza się na dzień **18 grudnia 2008r. do godz. 12:00**,
- **termin otwarcia ofert**, który wyznacza się na dzień **18 grudnia 2008r. godz. 13:00**.

Pozostałe zapisy SIWZ nie ulegają zmianie i są wiążące dla stron.

Dyrektor  
lek. med. Andrzej Mielcarek